

**Aplicaciones y propiedades**

**Características:** Manguera flexible con dos capas y reforzada con hilo poliéster de la alta resistencia. Producido con un fórmula apta para la conducción de productos alimenticios.

**Temperatura de utilización:** -10/ +60°C

**Utilización:** Manguera polivalente usada en la industria, principalmente para el aire comprimido y agua. Puede ser utilizada en la industria alimenticia y conservera, la distribución de bebida, aire comprimido, transporte de líquidos de refrigeración, etc.

**Presentación:**

Colores: Transparente con una raya azul.

Embalaje: película PE adherente.

Ø Interior (mm)	Peso (kg/m)	Presión de trabajo (bar)
6	0,120	16
8	0,135	16
10	0,160	16
12	0,180	16
16	0,280	12